

CO1, CO2, CO3

“시멘트온” 써모커플

섹션 1

일반 설명

스타일 1-B "시멘트온" 얇은 센서(0.008")가 두 개의 얇은 고온 고분자 박판 사이에 삽입되어 있으며, 이 두 개의 고분자 박판은 포일 섹션을 지지하고 전기적으로 절연시킴뿐만 아니라 접착을 위한 표면을 제공합니다. 일반적으로 고분자 박판은 구조의 최대 온도(연속 사용 시 260°C(500°F), 단기간 사용 시 370°C(698°F))를 결정합니다. 각각의 스타일 1 장치는 1m(40")의 유리섬유끈으로 절연된 30게이지 써모커플 와이어를 포함합니다. 이 써모커플 와이어는 포일에 접착되며 박판에 의해 인장력이 완화됩니다. 각각의 시멘트온(Cement-On) 제품에는 사용자 및 응용 설명서가 함께 제공됩니다.

스타일 II "스타일 II "시멘트온" 센서는 0.05mm(0.002")리드와 0.13mm(0.005") 포일로 제작됩니다. 포일 리드는 튼튼하고 유연성이 있으며 크기가 안정적이고 260°C(500°F)에서 연속 사용이 가능한 등급을 가진 재료인 폴리이미드 필름 프레임에 고정됩니다.

스타일 III "시멘트온"은 30게이지(0.010") 직경의 써모커플 와이어로 제작됩니다. 이 써모커플은 비드 용접되며 두 개의 종이 두께 폴리이미드 필름 층 사이에 삽입됩니다. 이 필름의 온도 정격은 370°C(698°F)입니다. 절연된 리드 와이어는 실리콘 함침 유리섬유끈으로 위의 스타일 I형에 대한 설명서와 동일한 품질을 제공합니다. 다음 표에는 세 가지 스타일의 써모커플에서 사용 가능한 최대 온도가 제시되어 있습니다.

모델 번호	스타일	써모커플 타입	길이 mm(인치)	최대 온도 °C*(°F)		
				연속	600시간	10시간
CO1-K	1	K CHROMEGLA™-ALOMEGA	1m(40")	260(500)	315(600)	370(700)
CO1-E		E CHROMEGLA™-콘스탄탄	1m(40")	260(500)	315(600)	370(700)
CO1-T		T 구리-콘스탄탄	1m(40")	150(300)	205(400)	260(500)
CO1-K-B	1-B	K CHROMEGLA™-ALOMEGA	1m(40")	260(500)	315(600)	370(700)
CO2-K	2	K CHROMEGLA™-ALOMEGA™	150mm(6")	540(1000)	540(1000)	650(120)
CO2-E		E CHROMEGLA™-콘스탄탄	150mm(6")	425(800)	425(800)	540(1000)

CO2-T		T 구리-콘스탄탄	150mm(6")	150(300)	150(300)	260(500)
CO3-J	3	J 철-콘스탄탄	1m(40")	260(500)	370(700)	370(700)
CO3-K		K CHROMEGA™- ALOMEGA™	1m(40")	260(500)	370(700)	370(700)
CO3-E		E CHROMEGA™-콘스탄탄	1m(40")	260(500)	370(700)	370(700)
CO3-T		T 구리-콘스탄탄	1m(40")	205(400)	260(500)	370(700)

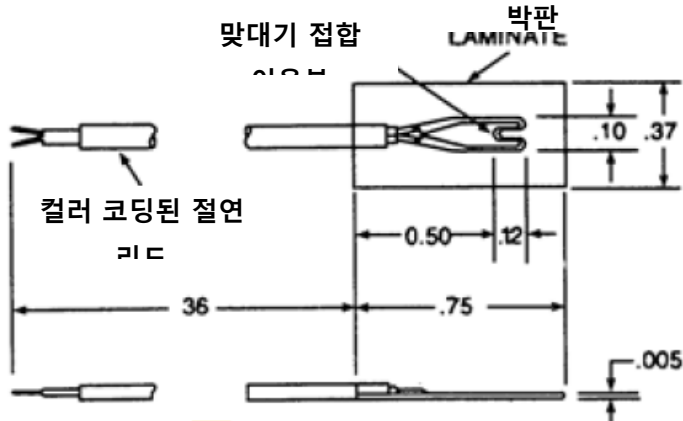
섹션 2 설치

2.1 접착제 사용

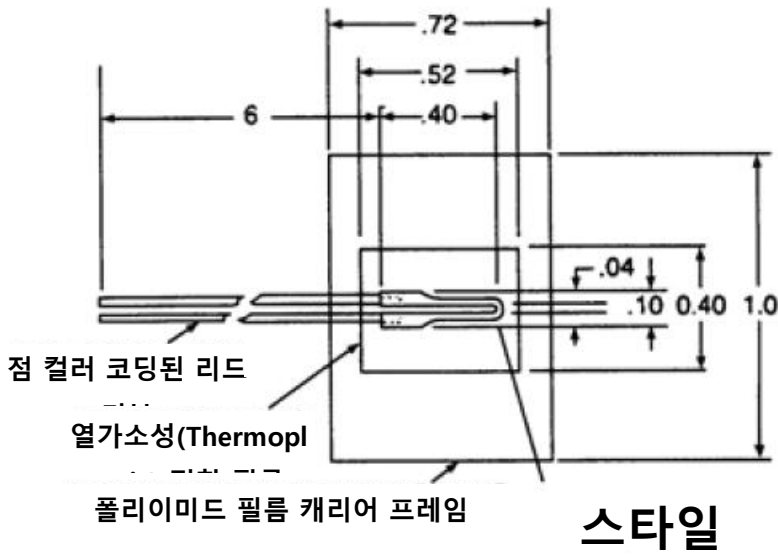
1. "시멘트온" 써모커플은 OB 에폭시 접착제 100, 101 및 200을 사용하여 대부분의 표면에 접착할 수 있습니다. 각각의 에폭시는 온도 정격, 경화 특성 및 열 전도도 계수가 각기 다릅니다.
2. 에폭시 사용 시 접착 표면이 깨끗해야 합니다. 적절한 용매 또는 세제를 사용하여 깨끗이 세척하십시오.
3. 500°F를 초과하는 온도에서는 Omega CC 고온 시멘트를 사용하여 대부분의 금속과 세라믹에 스타일 II "시멘트온" 써모커플을 접착할 수 있습니다. 스타일 I 및 스타일 III "시멘트온" 써모커플에서는 CC 시멘트가 권장되지 않습니다.
4. 26°C(500°F) 미만의 응용 분야에서는 OB 200 에폭시를 사용하십시오.
5. OB200은 높은 열 전도도를 제공하도록 제작되었습니다. 빠른 응답 속도를 유지하려면 접착제를 얇은 층으로 사용하십시오.

2.2 설치 팁

스타일 I: 센서 원위부 리드 와이어에 작용하는 인장력 완화를 위해 클램프를 사용하십시오.



스타일 II

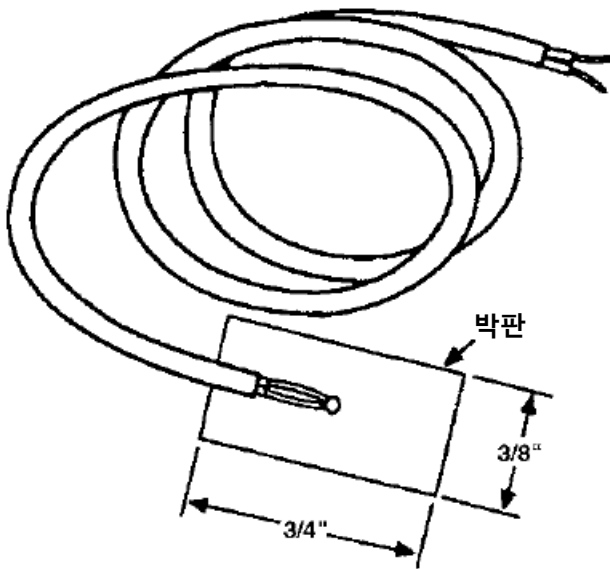


스타일

1. 사용 중에 포일 써모커플은 프레임에서 벗겨지거나 적용되는 열에 의해 빠져나올 수 있습니다.
2. 0.002" 포일 리드는 절연되지 않았습니다. 전기 전도성 표면에서 작업하기 전에 절연성 OMEGA CC 시멘트 또는 OB 에폭시를 얇은 층으로 바른 후 건조될 때까지 기다려야 합니다. 이를 통해 리드를 표면으로부터 완전히 절연시킬 수 있습니다. 그런 다음 시멘트 또는 에폭시를 표면에 얇은 층으로 바른 후 리드에 그 안에 접촉합니다(비전도성 표면에만 이 단계를 실행하십시오).

3. 절연된 써모커플 리드 와이어를 은납땜 또는 저항 용접으로 포일 리드에 접착합니다. GG-(K / E / T)-30과 같은 30게이지의 절연된 써모커플 리드 와이어를 사용하십시오. 써모커플 와이어에 대한 자세한 내용은 OMEGA 온도 기술참고서를 참조하십시오.
4. T 유형(구리/콘스탄탄) 포일 정선을 얇은 층의 연성 납땜안으로 조심스럽게 누르면서 설치합니다.
5. K 유형(Chromega™/Alomega™) 및 E 유형(Chromega™/콘스탄탄)은 연성 땜납으로는 제대로 접착되지 않습니다. 하지만 1000°F 미만의 저온 은납을 사용하여 조심스럽게 기술적으로 접착이 가능합니다.

스타일 III: 이 유형의 시멘트온 써모커플 스타일 L에서와 동일한 기술을 사용하여 대부분의 표면에 적착할 수 있습니다.



스타일

보증/면책

OMEGA ENGINEERING, INC.는 구매일로부터 1년의 기간 동안 해당 장치의 재료 및 제작법에 결함이 없음을 보증합니다. OMEGA의 보증에는 처리 및 배송 시간을 고려하여 일반적인 1년 기간의 제품 보증에 1개월의 유예 기간이 추가되었습니다. 이를 통하여 OMEGA의 고객이 각 제품에 대해 최대한의 보장을 받을 수 있도록 하였습니다.

장치가 오작동할 경우에 정확한 진단을 위하여 미국 물류 창고로 반송하여 확인이 필요합니다. OMEGA C/S 부서에서 승인된 AR(Authorized Return) 번호를 고객에게 제공합니다. OMEGA에서 검사 후 해당 장치에 결함이 발견되면 무료로 수리 또는 교환됩니다. 제품의 성능에 부정적인 영향을 미치지 않는 범위 내에서 제품의 사항에 대하여 수정을 가할 수 있습니다. 또한 공급자는 정부 당국에 의하여 설정된 규정이나 우선권이 있는 사항에 의하여, 또는 특정 물질의 공급이 이루어지지 않음으로 인하여 습득이 불가능한 물질을 대신할 물질을 사용할 수 있습니다.

해당 장치가 무단 변경된 증거가 있거나 과도한 부식이나 전류, 열, 습기 또는 진동, 부적절한 사양, 잘못된 응용, 오용 또는 OMEGA의 통제를 벗어난 기타 작동 조건의 결과로 인해 손상된 증거가 있는 경우 이 보증은 무효화됩니다. 마모가 보증되지 않는 구성 요소에는 접촉점, 퓨즈 및 시험 제품이 포함되지만 이에 국한되지 않습니다.

OMEGA는 다양한 자사 제품의 사용에 대한 권장 사항을 제공합니다. 하지만 OMEGA는 어떠한 누락이나 오류에 대한 책임을 지지 않으며 OMEGA에서 구두 또는 문서로 제공한 정보에 따라 제품 사용 시 발생한 어떠한 손상에 대해서도 책임을 지지 않습니다. OMEGA는 자사에서 제조한 부품이 사양을 만족하고 결함이 없다는 것을 보증합니다. OMEGA는 제목을 제외하고 명시적이든 묵시적이든 기타 어떠한 형식의 보증 또는 진술을 하지 않으며, 또한 상업성 및 특정 목적의 적합성을 포함하는 모든 묵시적 보증에 대해서도 이 조항에 따라 면책됩니다. 책임의 제한: 이 문서에 명시된 구매자의 구매 방법은 배타적이며 해당 주문과 관련한 OMEGA의 전체 책임은 계약, 보증, 과실, 배상, 무과실 책임 또는 기타에 근거함에 상관없이 책임의 근거가 된 해당 구성 요소의 구매 가격을 초과하지 않습니다. 어떠한 경우에도

OMEGA는 후속적, 우발적 또는 특수한 손상에 대한 책임을 지지 않습니다. 조건: OMEGA에서 판매하는 장비는 다음과 같은 용도가 아니며 또한 다음과 같은 분야에서 사용해선 안 됩니다: (1) 원자력 시설 또는 활동에서 사용되는 10 CFR 21 (NRC) 하의 "기본 구성 요소" 또는 (2) 의료 응용 분야 또는 인체에 사용. 제품이 원자력 시설 또는 활동, 의료 응용 분야 또는 인체에 사용되거나 어떤 방식으로든 잘못 사용되는 경우, OMEGA는 기본 보증/면책 사항에 명시한 바와 같이 어떠한 책임도 지지 않으며, 구매자는 이러한 방식으로 제품을 사용하여 발생한 모든 책임 또는 손상에 대해 OMEGA에 배상하고 OMEGA에게 피해가 가지 않도록 해야 합니다.

반환 요청/문의

모든 보증 및 수리 요청 관련 문의는 OMEGA C/S 부서로 보내 주십시오. OMEGA로 제품을 반품 전에 구매자는 OMEGA 고객 서비스 부서로부터 승인된 반환(AR) 번호를 받아야 합니다(빠른 처리를 위해). 그런 다음 구매자는 받은 AR 번호를 박스에 기재 해야합니다. 구매자는 배송비, 화물 운송, 보험 및 운송 중 파손 방지를 위한 적절한 표장에 대한 책임이 있습니다.

수리 및 반품을 위하여 하기의 정보를 오메가엔지니어링 C/S 부서에게 전달 부탁드립니다:

해당 제품 구매 시 관련 주문번호(WK로 시작함)

보증 대상 제품의 모델 또는 시리얼 번호와 제품 관련

수리 진단서 또는 특정 문제가 기재되어 있는 문서

수리 유효 기간이 1년이 지났을 경우에는 오메가엔지니어링 C/S 부서와 상의하십시오. 빠른 진행을 위하여 다음과 같은 정보를 준비하여 OMEGA에게 문의하여 주십시오.

주문번호(WK로 시작함)

제품의 모델 및 시리얼 번호

수리 비용 관련하여 구매 일자가 1년 이상 지났을 경우에는 오메가엔지니어링 C/S 부서와 상의하십시오.

OMEGA의 정책은 개선이 가능한 경우 모델 변경이 아닌 공정 또는 사양을 변경하는 것입니다. 이를 통해 고객에게 최신 기술과 공학적 노하우가 적용된 제품을 제공합니다. OMEGA는 OMEGA ENGINEERING, INC.의 등록된 상표입니다.

© Copyright 2019 OMEGA ENGINEERING, INC. All rights reserved. 이 문서는 OMEGA ENGINEERING, INC.의 사전 서면 동의 없이는 전체적 또는 부분적으로 복사, 복제, 재생산, 번역, 전자 매체 또는 기계적으로 판독 가능한 형태로 축소되어선 안 됩니다.